

**Подъемник двухстоечный**

**Модель QJY240B**

**Грузоподъемность 4 тонны**

**Руководство по установке и пусконаладочным работам**



**Производитель оставляет за собой право изменять дизайн подъемника и улучшать технические характеристики без предварительного уведомления**

#### **Предупреждение**

- Данное руководство является неотъемлемой частью подъемника. Пожалуйста, прочитайте руководство полностью.
- Храните руководство в легкодоступном месте для дальнейшего использования при обслуживании.
- Используйте данный электрогидравлический подъемник только по прямому назначению.
- Производитель не несет никакой ответственности за неправильное использование подъемника, использование подъемника не по прямому назначению и полученные в связи с этим травмы и/или порчу имущества.
- При работе всегда используйте защитные очки.

**Описание подъемника**

Данный подъемник имеет два гидравлических цилиндра и предназначен для подъема и опускания транспортных средств, имеющих вес не более четырех (4) тонн. Для снижения уровня шума и более плавного подъема и опускания в качестве силовой установки используется гидравлическая станция.

#### Технические характеристики

Модель	QJY240B
Грузоподъемность	4 тонны
Высота подъема	1928 мм
Время подъема	Менее 55 секунд
Время опускания	Более 45 секунд
Мощность двигателя	2,2 кВт
Питание	380/220В
Ширина подъемника	2750 мм
Вес подъемника	730 кг

**Примечание:** если для работы используется напряжение 220В, оператору подъемника необходимо приобрести стабилизатор напряжения.

Настоятельно рекомендуется выбирать правильные параметры питания подъемника, так как невыполнение данного условия может привести к порче подъемника и серьезным травмам персонала.

Ответственность за скачки напряжения лежит на покупателе подъемника.

#### Общее описание и принцип работы

Подъемник имеет две стойки, два гидравлических цилиндра, подъемные каретки, стальные троса синхронизации, замки безопасности и простые в эксплуатации блокираторы лап (см. рисунок 1).

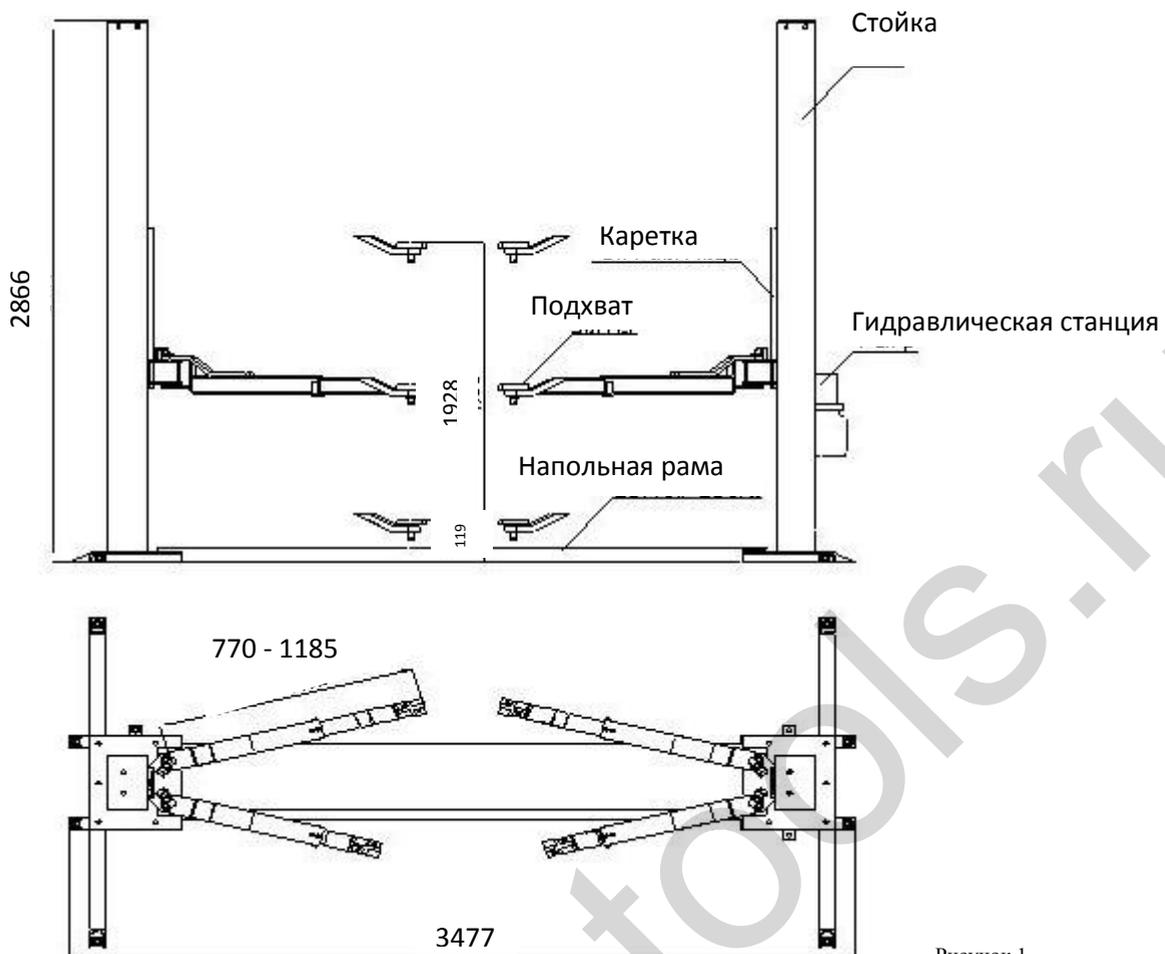


Рисунок 1

При нажатии кнопки «ПУСК» на электродвигателе гидравлической станции подъемник начинает подниматься. При отпускании кнопки «ПУСК» подъемник останавливается. Если необходимо опустить подъемник, потяните предохранительный трос для того, чтобы разблокировать замки безопасности, вручную поверните рычаг опускания на гидравлической станции.

Подъемник имеет телескопические поворотные лапы, на которых установлены подхваты. При необходимости высоту подхватов можно регулировать.

На каретках подъемника установлено четыре (4) блокиратора, предотвращающих вращение лап при их установке под необходимым углом. Когда каретки опущены, поворотные лапы могут вращаться свободно.

#### Замки безопасности

Данный электрогидравлический подъемник оборудован механическими замками безопасности для удержания подъемника с транспортным средством на заданной высоте, а также системой защиты от поломки гидравлического контура и утечек из него (см. рисунок 2).

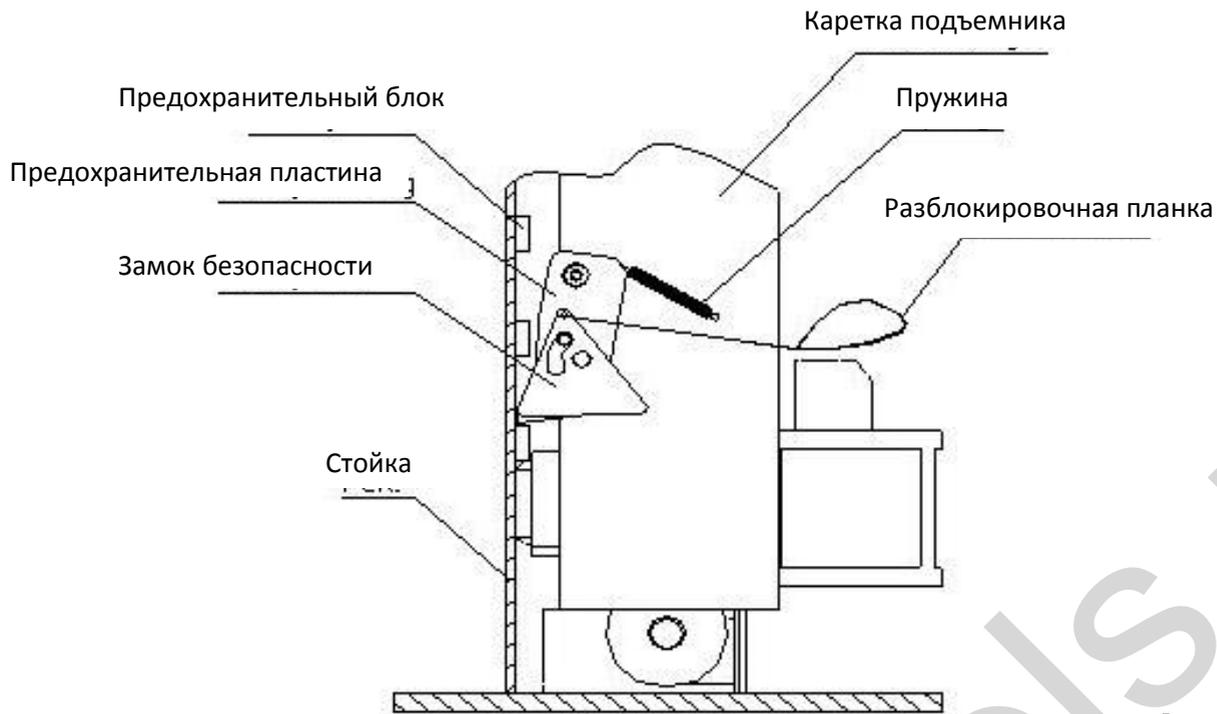


Рисунок 2

### Установка и пусконаладочные работы

#### Важное замечание

Неправильная установка подъемника вызывает повреждение подъемника и травмы среди персонала. Производитель не несёт прямой или косвенной ответственности за травмы и порчу имущества, полученные в результате неправильной установки подъемника.

Рекомендуется устанавливать подъемник на твердом ровном полу, выверенном по уровню во всех направлениях – это необходимо для того, чтобы транспортное средство поднималось и опускалось строго в горизонтальной плоскости. При небольшом уклоне пола необходимо подложить подкладки под стойки подъемника. Допустимый перепад уровня пола – не более 5мм.

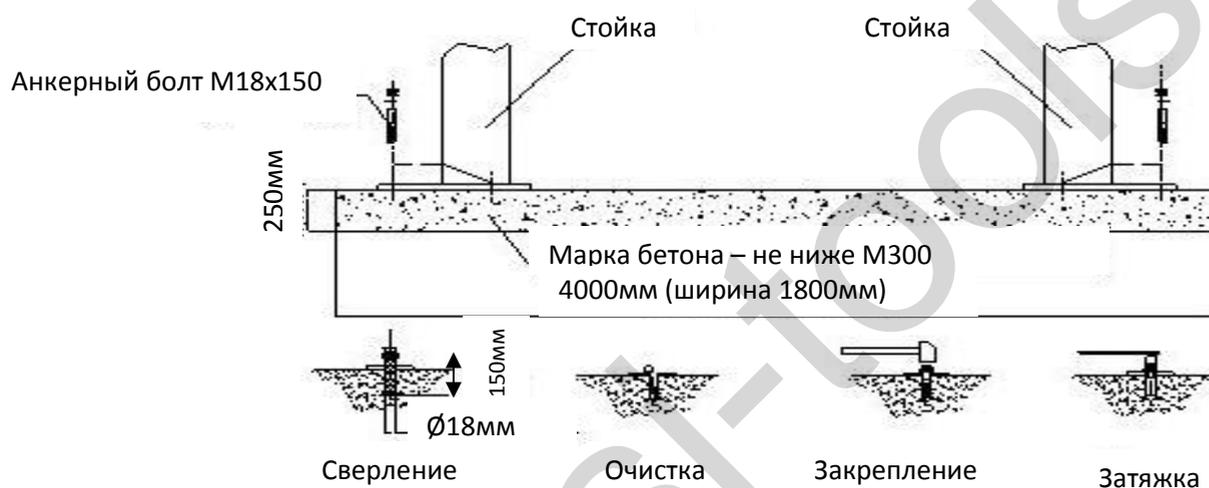
**Запрещается устанавливать подъемник на асфальтовых поверхностях либо на бетонном полу, не соответствующем минимальным требованиям, указанным в настоящем руководстве. Запрещается устанавливать подъемник на бетонный пол, имеющий какие-либо дефекты.**

#### Проверка бетонного пола пробным бурением

Для того, чтобы удостовериться в достаточной толщине бетона, рекомендуется пробурить пробные шурфы в каждом месте установки стоек. Если в одном помещении устанавливается несколько подъемников, настоятельно рекомендуется проверить толщину бетонного пола вышеописанным способом в местах установки каждого подъемника.

### Установка стоек

- Просверлите отверстия под анкерные болты как показано на рисунке 2.
- Для правильной безопасной установки стоек подъемника следуйте нижеизложенным инструкциям:
- При работе всегда надевайте защитные очки.
- Используйте для сверления отверстий под анкерные болты перфоратор с прочным буром.
- Не используйте бур, имеющий износ сверх допустимой погрешности.
- Стойки должны стоять строго перпендикулярно бетонному полу.
- Поставьте стойки и дождитесь пока они перестанут раскачиваться и обретут равновесие. При затяжке анкерных болтов не прилагайте к стойкам избыточных усилий и не допускайте растачивания отверстий и раскачивания стоек.
- Длина отверстия под анкерные болты рассчитывается исходя из размера анкерного болта. Расстояние от головки болта до бетонного пола должно более чем вдвое превосходить диаметр анкерного болта.
- Полностью удалите пыль из просверленного отверстия.
- Аккуратно вставьте анкерный болт в просверленное отверстие, продев болт в соответствующие отверстия в посадочном квадрате стойки.
- Затяните анкерные болты.



### Установка и регулировка тросов синхронизации

- Поднимите подъемник примерно на метр от уровня пола.
- Убедитесь, что механические замки безопасности сработали и полностью зацеплены.
- Убедитесь, что каретки находятся на одинаковой высоте от уровня пола и установите троса синхронизации как показано на рисунке 5:

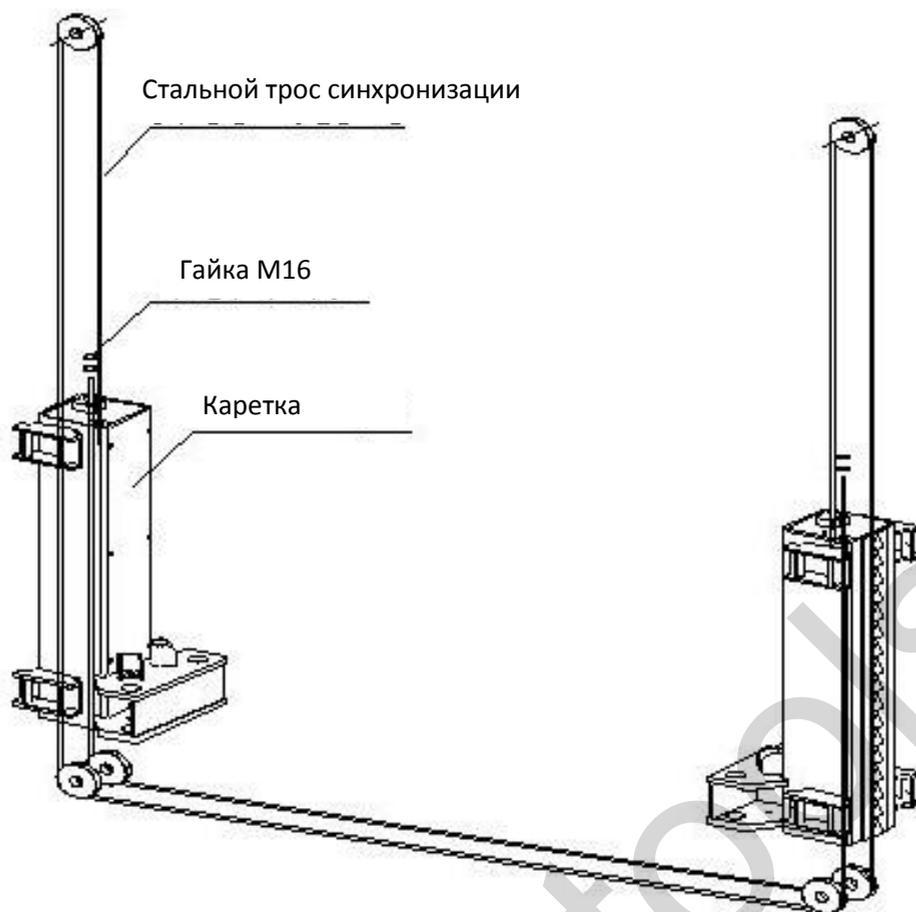


Рисунок 5

- Отрегулируйте натяжение тросов путем подкручивания регулировочных гаек, закрепленных на концах тросов. Троса синхронизации должны быть натянуты с одинаковым усилием. При этом троса синхронизации должны быть плотно уложены в ручьи шкивов. Невыполнение этого условия может привести к повреждению тросов.

#### **Установка гидравлической станции и прокладка гидравлического контура**

- Для установки и закрепления гидравлической станции на ведущей стойке используйте два болта М10 и шайбы. Затем проложите рукава гидравлического контура как показано на рисунке 5 и затяните все фитинги и соединения для предотвращения утечки гидравлического масла из гидравлического контура.

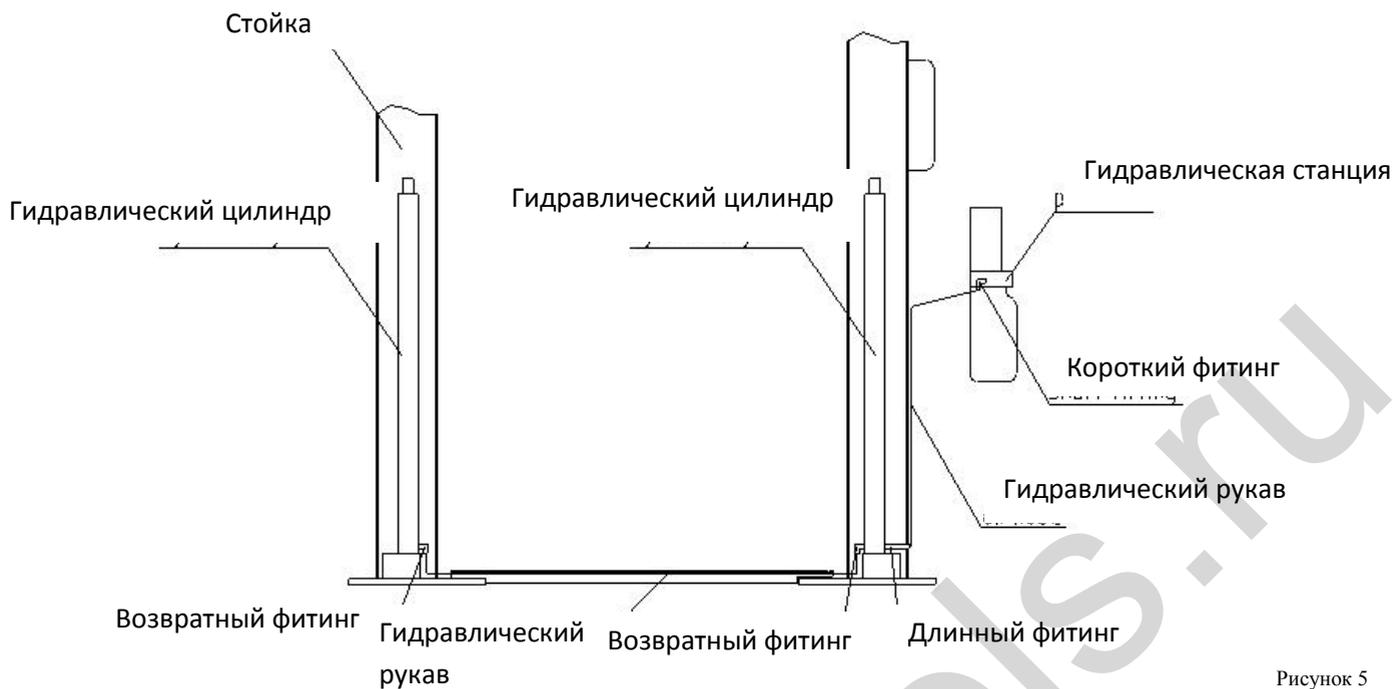


Рисунок 5

- Залейте в бак гидравлической станции 10 литров гидравлического масла, следя за тем, чтобы вместе с гидравлическим маслом в бак не попали различные примеси и грязь.
- Не рекомендуется при заливке смешивать масло разных типов и разной вязкости.

#### Регулировка цепного троса

Стальной цепной трос был надлежащим образом отрегулирован производителем (см. рисунок 6), что позволяет поворотным лапам свободно вращаться на минимальной высоте не царапая пол. Оператор подъемника может выполнить более точную подстройку цепного троса после прокладки гидравлического контура. Перед регулировкой высоко поднимите каретки подъемника, а затем опускайте в течение двух (2) секунд с тем, чтобы каретки встали на замки безопасности. Затем необходимо подрегулировать гайку на резьбовом конце цепного троса и передвинуть её в нужное положение.

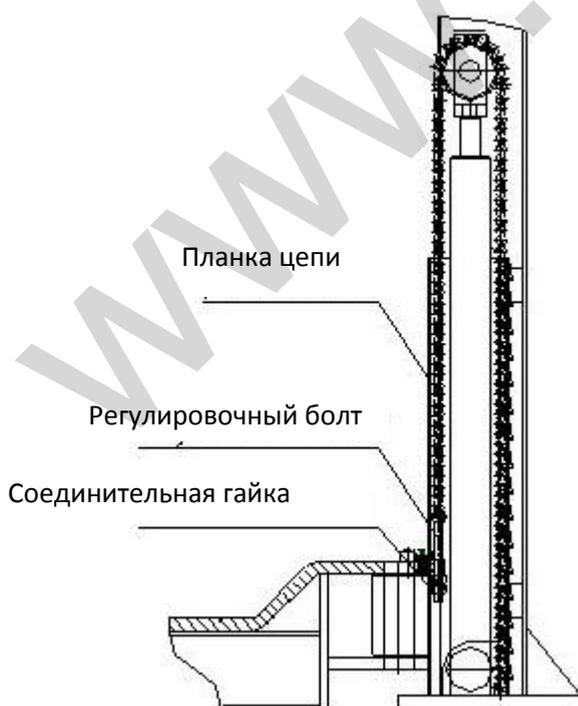


Рисунок 6

## Пусконаладочные работы

Перед началом эксплуатации необходимо провести следующие пусконаладочные работы:

- Смазать все движущиеся части консистентной литиевой смазкой.
- Залить в бак гидравлической станции гидравлическое масло вязкостью 32; 46 сантистоксов.
- Проверить правильность подключения электрических соединений.
- Проверьте затяжку всех болтов, гаек и т.п.
- Нажмите кнопку «ПУСК» для запуска электродвигателя и поднятия кареток. Для опускания кареток разблокируйте замки безопасности на обеих стойках поворачиванием вручную рычага опускания.
- В гидравлическом контуре недавно установленного подъемника может находиться воздух, что приводит к уменьшению производительности. Чтобы избежать этого, необходимо несколько раз поднять и опустить подъемник.
- После выполнения всех вышеуказанных процедур подъемник можно считать готовым к дальнейшей эксплуатации.

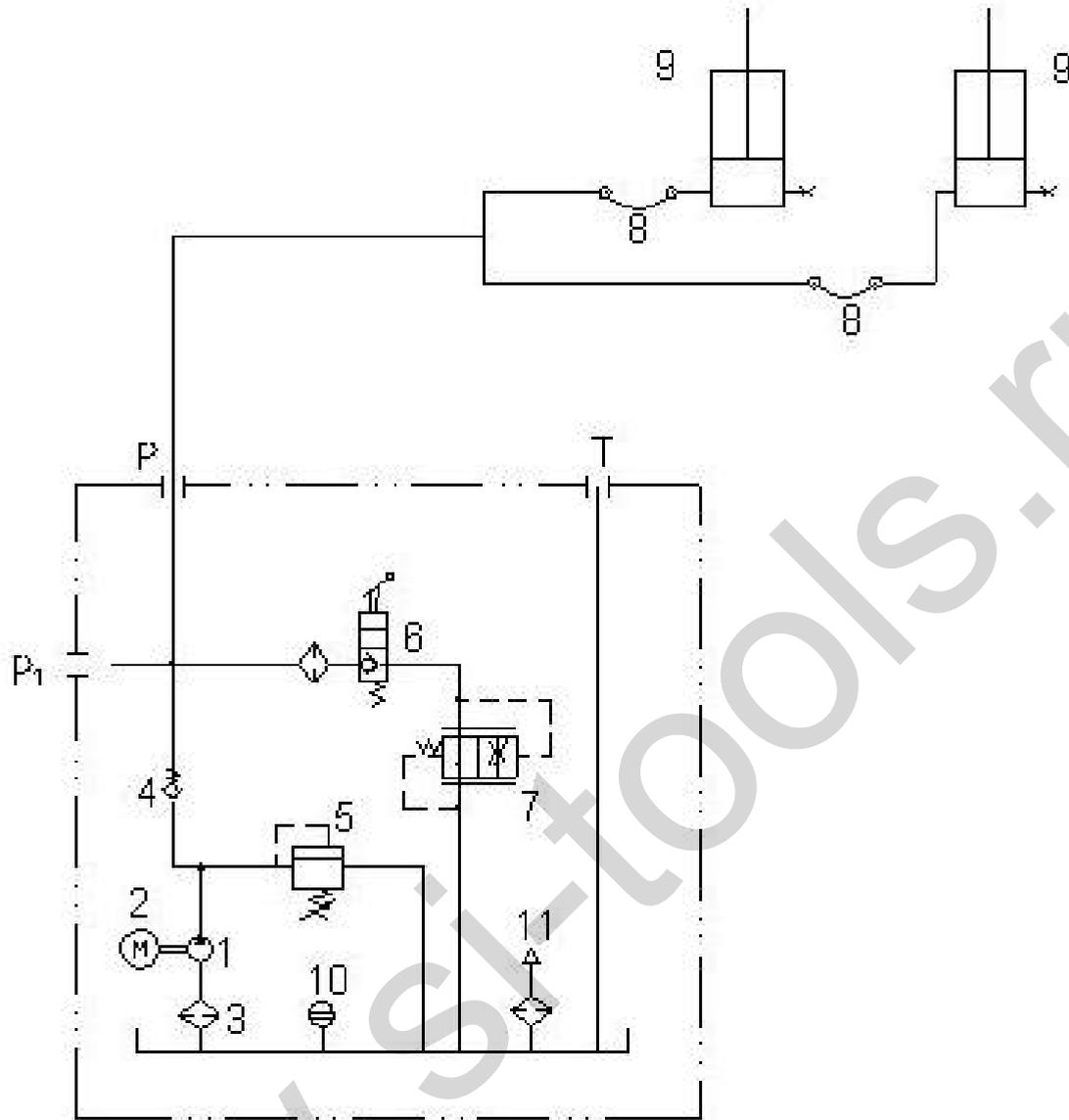
## Устранение неполадок

Неполадка	Возможная причина	Возможное решение
Электродвигатель не работает	Проверьте тепловыключатель предохранителя; Проверьте напряжение питания, подводимого к электродвигателю; Проверьте все электрические подключения;	Замените сгоревший предохранитель или восстановите его; Измените параметры питания электродвигателя на поддерживаемые им;
При подъеме каретка дергается	В гидравлический контур попал воздух либо в баке гидравлической станции недостаточно масла	Полностью поднимите и опустите подъемник несколько раз, чтобы удалить воздух из гидравлического контура; Долейте гидравлическое масло в бак гидравлической станции до необходимого для работы уровня
Каретки двигаются асинхронно	Не натянуты троса синхронизации	Заново натяните троса синхронизации и проследите, чтобы при этом каретки находились на одинаковой высоте

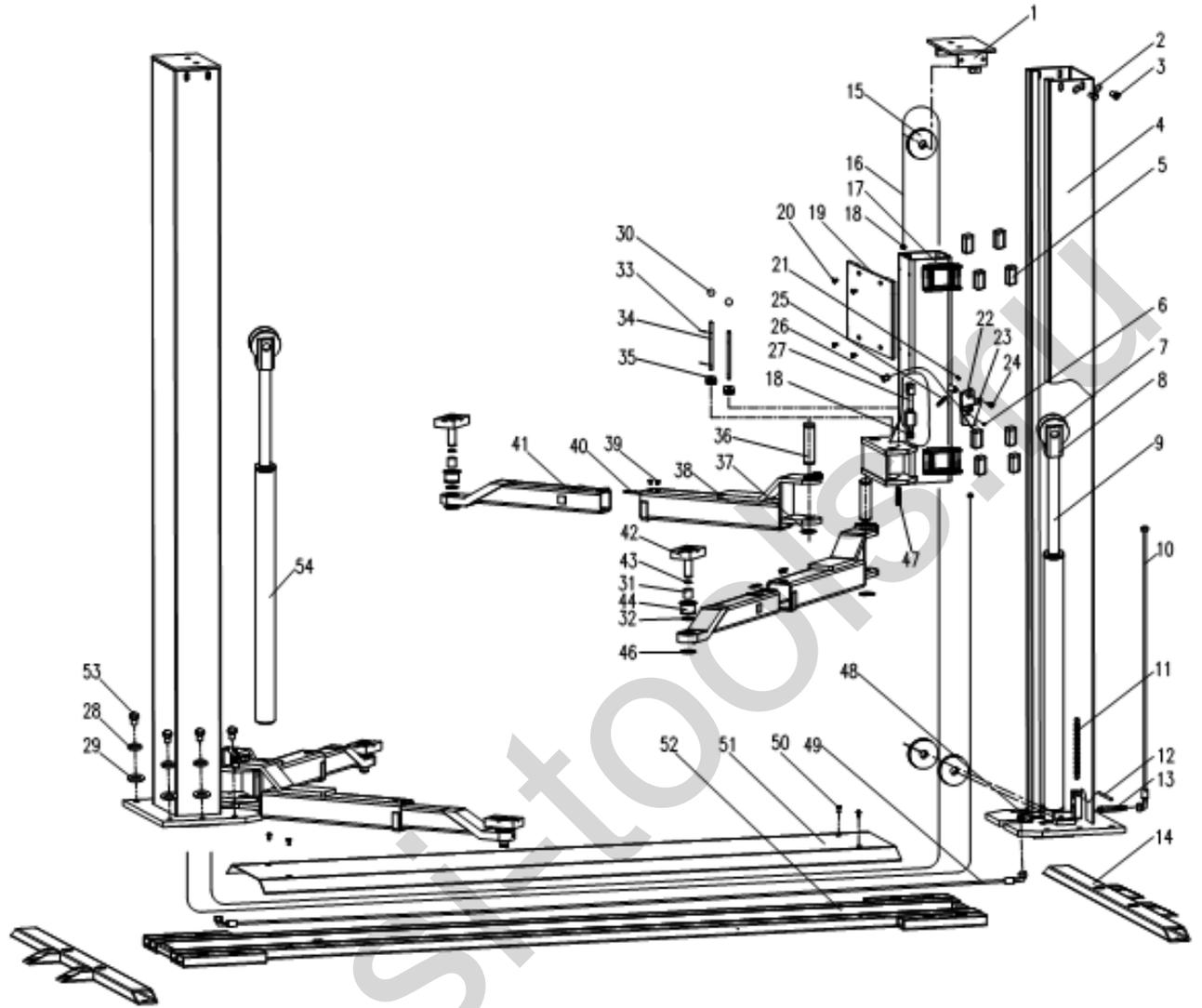
**Упаковочный лист**

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
01	Ведущая стойка в частично разобранном виде (гидравлический цилиндр, каретка, стальной трос, гидравлический рукав)	Наб.	1 наб.	1 упаковка
02	Ведомая стойка в частично разобранном виде (гидравлический цилиндр, каретка)	Наб.	1 наб.	
03	Напольная рама	Шт.	1 шт.	
04	Поворотная лапа	Шт.	4 шт.	
05	Стандартный набор	Шт.	1 шт.	2 упаковка
06	Анкерный болт M18x150	Шт.	10 шт.	
07	Руководство по установке и пусконаладочным работам	Шт.	1 шт.	3 упаковка
08	Гидравлическая станция	Шт.	1 шт.	
Сборщик:		Контроллер:		Дата:

Гидравлическая схема подъемника модели QJY240B



Подetailная схема и список запчастей на подъемник модели QJY240B



№	Артикул	Наименование	Перевод	Кол-во
1	QJY230C.3	Cover assembly	Крышка в сборе	2
2	GB93 (12)	Spring washer	Пружинная шайба	8
3	GB5780 (M12X20)	Bolt	Болт	8
4	QJY240B-E.1	Post	Стойка	1
5	QJY230C.2-03	Nylon block	Нейлоновый блок	16
6	QJY230C.7-07	Bolt	Болт	2
7	QJY230C.8-09	Wheel	Шкив	2
8	QJY230C.8-01	Wheel seat	Седло шкива	2
9	QJY230C.8-07	Cylinder	Цилиндр	1
10	QJY230C.8-06	Vitto	Гидравлический рукав	1
11	GB6074 (LH1244-111)	Chain	Цепь	2
12	QJY230C-05	Long pin	Длинный палец	2
13	QJY230C.8-01	Joint	Соединение	1
14	QJY230B.4	Base assembly	Основание в сборе (рама)	2
15	QJY230C.1-03	Wheel	Шкив	2
16	QJY230B-02	Cable	Трос синхронизации	2
17	QJY230C.2.1	Carriage	Каретка	2
18	GB6170 (M16)	Nut	Гайка	12

19	QJY230C.2-01	Rubber piece	Резиновая накладка	2
20	GB819-85 (M8X15)	Bolt	Болт	8
21	GB 70 (M6x10)	Bolt	Болт	4
22	QJY230C.7	Safety	Замок безопасности	2
23	GB97.1 (8)	Washer	Шайба	2
24	GB70 (M8X20)	Bolt M8X20	Болт M8X20	2
25	QJY230C.7-05	Spring	Пружина	2
26	QJY230C.7-06	Tight wire	Трос	2
27	QJY230C-02	Chain connect	Цепное соединение	2
28	GB93 (20)	Spring washer	Пружинная шайба	12
29	GB97.1 (20)	Washer	Шайба	12
30	GB84141.11-84 (M12X30)	Ball	Шар	4
31	QJY230C.4-07	Thread bushing	Резьбовая втулка	4
32	QJY230C.4-06	Ring snap	Пружинное кольцо	4
33	GB879.1	Pin 5X35	Палец 5X35	8
34	QJY230C.2-05	Shaft	Вал	4
35	QJY230C.2-02	Gear	Привод	4
36	QJY230C-01	Pin	Палец	4
37	GB894 (38)	Ring snap	Пружинное кольцо	4
38	QJY230C.4.2	Back arm assembly	Задняя часть лапы в сборе	4
39	GB/T70.3 (M10X12)	Bolt	Болт	8
40	QJY230C.4-02	Block	Блок	4
41	QJY230C.4.1	Front arm assembly	Передняя часть лапы в сборе	4
42	QJY230C.4-03	Rubber block	Резиновая накладка	4
43	QJY230C.4-05	Ring snap	Пружинное кольцо	4
44	QJY230C.4-01	Support seat	Седло подхвата	4
46	GB894.1-86 (50)	Ring snap	Пружинное кольцо	4
47	QJY230C.2-04	Spring	Пружина	4
48	QJY230C.8-02	90° joint	Угловой фитинг 90°	2
49	QJY230B.6-01	Vitto	Гидравлический рукав	1
50	GB818-2000 (M12X12)	Bolt	Болт	4
51	QJY230B-01	Cover board	Крышка	1
52	QJY230B.5	Base assembly	Напольная рама в сборе	1
53	GB5780 (M20X50)	Bolt	Болт	12
54	QJY230C.8-04	Auxiliary cylinder	Вспомогательный цилиндр	1